Uluslararası Patent Sınıflandırması B Sınıfı5

B 30 PRESLER

B30 B GENEL OLARAK PRESLER (bir maddenin değişmesini sağlamak için ultra - yüksek basınç ya da ultra yüksek basınç ve yüksek ısı üreten, örneğin yapay elmaslar yapmak için B 01 J 3/00) [2]

Not

Bu alt sınıf aşağıdakileri kapsar :

- genel olarak presler;

- başka bir yerde sınıflandırılmamış olan özel amaçlı presler.

Alt Sınıf indeksi

BASKI (PRES) YAPMA MEKANİZMALARININ ÇALIŞMALARI

İLE TANIMLANAN PRESLER
1/00, 3/00, 5/00, 7/00

ÖZEL AMAÇLI PRESLER
9/00, 11/00

DİĞER
PRESLER
12/00

DETAYLAR, YARDIMCILAR, KONTROL
15/00

DİĞER BASKI YAPMA METODLARI
13/00

1/00 Bir pres zımbası kullanan, onun için sürücünün özelikleri ile tanımlanmış olan, basıncın direkt olarak, ya da yalnızca basit itme ya da gerilim üyeleri aracılığı ile, pres zımbası ya da platin'e iletilidiği presler.

1/02 . Kaldıraç mekanizması ile (mafsallı manivela mekanizması aracılığı ile 1/10 grubu)

1/04 . . El ya da ayak aracılığı ile çalıştırılan

1/06 . . Kamlar, eksantrikler ya da kranklar aracılığı ile çalıştırılan

1/08 . . Sıvı basınç araçları aracılığı ile çalıştırılan

1/10 . Mafsallı manivela mekanizması aracılığı ile

1/12 . . El ya da ayak aracılığı ile çalıştırılan

1/14 . . Kamlar, ekzantrikler, ya da kranklar aracılığı ile çalıştırılan

1/16 . . Sıvı basıncı araçları aracılığı ile çalıştırılan

1/18 . Vida ile çalıştırılan

1/20 . . El aracılığı ile sürülen

1/22 . . Sürtünme diski araçları aracılığı ile sürülen

1/23 . . Sıvı basıncı araçları aracılğı ile çalıştırılan

1/24 . Dişli çubuk mekanizması araçları aracılğı ile

1/26 . Kamlar, ekzantrikler ya da kranklar aracılığı ile

1/28 . . Kam, krank ya da ekzantrik alt platinin ya da tablanın aşağısında hazır ve üst platin ya da sürgüyü aşağıya çekmek için çalışırken

1/30 . Zincir ya da halatların çekmesi ile

1/32 . Sıvı basınç altındaki plancerler aracılığı ile

1/34 . . Platin üzerinde etki yapan birden fazla sayıdaki plancerleri dahil eden (gaz ile çalıştırılan 1/38 grubu)

1/36 . . Teleskobik plancerleri dahil eden (gaz ile çalıştırılan 1/38)

1/38 . . Plancerlerin bir gazın basıncı aracılığı ile çalıştırıldığı ortamlarda, örneğin buhar, hava ile

1/40 . Kama araçları aracılığı ile

1/42 . Manyetik araçlar aracılığı ile, örneğin elektromanyetik [2]

3/00 Dönücü baskı yapma üyelerinin kullanımı aracılığı ile tanımlanan presler, örneğin merdaneler, halkalar, diskler

3/02 . Bir sabit üye ile birlikte çalışan

3/04 . Bir diğeri ile birlikte çalışan, örneğin birlikte çalışan koniler ile

3/06 . . Birisi diğerinin içinde düzenlenmiş, örneğin bir dönücü halkanın içinde hazır olan ve bundan dolayı iç yüzey ile birlikte çalışan bir merdane ile

5/00 Önceki gruplarda ifade edilmiş olanlardan başka baskı araçları kullanımı ile tanımlanmış olan presler

5/02 . Baskı yapma aracı ile esnek bir eleman şeklinde olan yerlerde, örneğin sıvı basıncı aracılğı ile sevk edilen diyaframı [2]

5/04 . Baskı yapma aracı bir sonsuz bant şeklinde olduğu durumlarda

5/06 . . Bir başka sonsuz bant ile birlikte çalışan

7/00 Baskı yapma üyelerinin özel bir düzenlenmesi aracılığı ile tanımlanmış olan presler.

7/02 . Biri diğerinin üstünde düzenlenmiş olan çok sayıda platin'e sahip olan

7/04 . Baskı yapmanın sırası ile ya da eşzamanlı olarak farklı yönlerde etkilendiği hallerde

9/00 Belirli amaçlar için özellikle adapte edilen presler

9/02 . Sıvı içeren maddelerden sıvı sıkıp çıkartmak için, örneğin meyvalardan meyva suyu, yağ içeren maddelerden yağ (mutfak aletleri A 47 J; filtre etme, örneğin sıvılardan katıları süzme, filtre etme elemanları ile birlikte presler kullanarak B 01 D; tekstil dokumaları ya da çamaşırdan su cıkarmak D 06 C, F; kurutma F 26)

9/04 . . Pres zımbaları kullanarak

9/06 . . . Geçirgen süzme kabı ya da süzgeç ile birlikte çalışan

9/08 . . . Bir Dönücü süztme kabı ile birlikte çalışan

9/10 . . . Bir süzme kabı kullanmaksızın

9/12 . . Bir geçirgen süzme kabı ile birlikte çalışan baskı sonsuz vida ya da vidaları kullanan

9/14 . . . Yalnızca bir vida ya da bir sonsuz vida ile çalışan

9/16 . . . İki ya da daha fazla sonsuz vida ya da vida ile çalışan

9/18 . . . Katı için çıkışı ayarlama araçları ile

9/20 . . . vidalar ya da sonsuz vidalardan başka dönücü baskı üyeleri kullanan, örneğin merdaneler, halkalar, diskler

9/22 . . Esnek bir eleman kullanan, örneğin sıvı basıncı aracılığı ile sıkıştırılmış diyafram (subabların şişirebilir elastik gövdelere bağlanmaları B 60 C 29/00) [3]

9/24 . . bir sonsuz baskı yapma bandı kullanarak

9/26 . . geçirgen süzme kapları ya da süzgeçler

9/28 . şekillenmiş maddeler oluşturmak için (toz tanecikli ya da macunsu materyalden, örneğin briket yapma presleri 11/00)

9/30 . Balyalama için : Bunların sıkıştırma kutuları (saman, ot ya da benzerlerini balyalama A 01 F)

9/32 . Hurda metali birleştirmek ya da kullanılmış arabaları sıkıştırmak için

11/00 Plastik ya da makro parçacık durumunda olan malzemeden şekilli maddeler oluşturmak için özellikle adapüte edilmiş presler, örneğin briket presleri, tabletleme presleri (kil ya da çimento içeren karışımlar için B 28 B, plastikler için B 29)

11/02 . Bir kalıplama boşluğu içindeki materyal üzerine basınç yapan bir çekiç (şahmerdan, baskı - " Ram ") kullanmak

11/04 . . Sabit bir kalıp ile birlikte çalışan

11/06 . . . Malzemenin herbir yükü önceden oluşturulmuş gövdeye karşı sıkıştırılır

11/08 . . Bir döner - tabla aracılığı ile taşınan kalıplar ile birliket çalışan

11/10 . . . Fasılalı döndürülen

11/12 . . Dönen bir tamburun çevresindeki kalıplar ile birlikte çalışan

11/14 . . Bir döner - tabla ya da bir döner tambur haricindeki hareketli bir taşıyıcı üzerindeki kalıplar ile birlikte çalışan

11/16 . Ceplenmiş (kabarcıklı) merdaneler kullanarak, örneğin iki birlikte çalışan ceplenmiş (kabarcıklı) merdane

11/18 . Profillenmiş merdaneler kullanarak

11/20 . Merdane - halka makinaları, yani bir halkanın içinde yer almış ve halkanın iç yüzeyi ile birlikte çalışan silindir ile

11/22 . Sıkma presleri, onların kalıpları (silindir - halka makinalarının kullanımı aracılığı ile kalıptan çekme 11/20)

11/24 . . Vidalar ya da sonsuz vidalar kullanarak

11/26 . . Pres zımbaları kullanarak

11/28 . . Delinmiş merdaneler ya da diskler kullanarak

11/30 . . Doğrudan etki eden sıvı basıncı kullanarak

11/34 . Maddeleri kaplamak için, örneğin tabletler (levhalar)

12/00 1/00 grubundan 11/00 grubuna kadar olan gruplarda sınıflandırılmamış olan presler [2]

13/00 Daha önceki ana gruplar 1/00 grubundan 12/00 grubuna kadar olan herhangi birindeki preslerin kullanımına uygun olmayan presleme metodları [2]

15/00 Preslerin detayları, ya da yardımcılar, baskı yapma ile bağlantılı olarak yardımcı tedbirler(güvenlik cihazları F 16 P)

15/02 . Kalıplar, onların ekleri, bunların donanımları, kalıplar (budinz kalıpları 11/22 grubu)

15/04 . Çerçeveler, kılavuzlar

15/06 . Platinler ya da pres zımbaları

15/08 . Yardımcı aletler örneğin bıçaklar, ona monte edilenler

15/10 . Presler için özel olarak adapte edilmiş frenler

15/12 . Presler için özel olarak adapte edilmiş debriyajlar

15/14 . Mekanik olarak - sürülen presler için kontrol düzenekleri

15/16 . Sıvı - sürülen presler için kontrol düzenekleri (pompalar özellikle F 04; hidrolik toplayıcılar özellikle F 15 B, subablar özellikle F 16 K, genel olarak kontrol cihazları G 05)

15/18 . . Çekicin (baskının- Ram'in) karşılıklı hareketini kontrol eden

15/20 . . . Baskının (Ram) hızını kontrol eden, örneğin yaklaşımın baskı yapmanın ya da dönüş vuruşlarının hızını

15/22 . . Baskı (Ram) tarafından baskı vuruşu sırasında uygulanan basıncın derecesini kontrol eden

15/24 . . Platin ya da pres kirişinin paralel hareketini elde etmek için harekete katılan birden fazla sayıda üyenin hareketlerini kontrol eden

15/26 . Program kontrol düzenekleri

15/28 . Presler ya da bunların parçalarının hasar ya da bozulmadan korunmaları için düzenekler

15/30 . Preslere materyal besleme

15/32 . Presleri boşaltma

15/34 . Presleri ya da bunların parçalarını ısıtma ya da soğutma

B 31 KAĞIT MADDELER YAPIMI, KAĞIT İŞLEME,(tamamen kağıt ya da mukavvadan oluşmayan tabakalı ürünler yapma B 32 B, ince materyal izleme, örneğin yapraklar, dokumalar B 65 H)

Notlar

(1) Bu sınıf, kağıt işlemeye yabancı, yaprakların, dokumaların ya da blankların işlenmelerinin adaptasyon ya da birliktelikleri ile kısıtlı maddeleri kapsar, örneğin çanta (torba) ya da kutu yapımı, makinaları

(2) Bu sınıf aşağıdakileri kapsar :

- D 21 J'de kapsanmış olan, kağıt hamurundan direkt maddeler yapmak.

- B 65 H aracılığı ile kapsanan ve daha geniş olduğu kabul edilen, yaygın uygulama birlikteki yaprakları, dokumaları ya da blankları, yalnızca kağıt - işleyen makina için tarif edilmiş ya da önerilmiş olmalarına bakılmaksızın işleme

(3) Bu sınıfta, aşağıdaki terim belirtilen anlamda kullanılmıştır :

- " kağıt " kağıda benzer biçimde çalışılmış materyali kapsar, örneğin plastik yaprak materyaller, tabakalanmış materyaller ya da metal folyeler.

B 31 B KUTULAR, KARTON KUTULAR, ZARFLAR YA DA ÇANTALAR (TORBALAR) yarmak, çentik açma, genel olarak B 26 D 3/08, birleşik yapma ve doldurma B 65 B)

Notlar

(1) Bu altsınıfta, zarflar ya da çantalar (torbalar) esas olarak, nihai şekilleri içerdikleri tarafından belirlenen esnek kaplar olarak kabul edilmişlerdir.

(2) Bu altısınfta aşağıdaki ifade, belirtilen anlamda kullanılmıştır :

- " kutular ya da karton kutular ", karton kutulara benzer biçimde yapılan çantaları (torbaları) içerir, dik kenar - duvarlı tepsiler, variller, borular ve bardaklar, sarma ile oluşturulan maddelerin dışında.

(3) Gruplar 3/00 'dan 41/00'a kadar olan gruplar, sınıflandırmada basılmamış olan ama söz ile ifade edilmeleri hiyerarşik pozisyon ve alt grup numaralarındırmaları grup 1/00'un ilgili altgruplarına tam olarak uygun düşenler, sınıflandırma kullanılabilirler, örneğin torna milleri etrafına yaprak sarma için özel bir makina ya da grup 9/26'da (ki basılmıştır) ya da grup 9/28' de (ki basılmamıştır) sınıflandırılabilinir.

Alt Sınf İndeksi

GENEL OLARAK YAPMA

1/00, 47/00, 49/00

KUTULAR YA DA KARTON KUTULAR YAPMA

Yapma metodu aracılığı ile tanımlanan

bir tek parçayı katlama aracılığı ile
3/00, 5/00

parçaları birleştirmek aracılığı
ile 13/00, 17/00

basınç altında diğer şekillendirmeler aracılığı ile
43/00

Maddelerin çeşidi aracılığı ile
tanımlanan

çizgili ya da takviyeli
maddeler 7/00, 9/00, 15/00

diğer spezifize edilerek belirtilen maddeler
11/00, 13/00, 45/00

ZARFLAR YA DA ÇANTALAR (Torbalar) YAPMA

Yapım metodu aracılığı ile tanımlanmış olan

yapraklardan
21/00 31/00 'dan 35/00 'a kadar

dokumalardan
23/00, 37/00

basınç altında diğer şekillendirmeler aracılığı ile
43/00

Mad delerin çeşidi ile tanımlanan

Düz dikdörtgen maddeler 19/00'dan 23/00'a kadar olanlar

Taban kısımlarına kalınlık

sağlanmış olan maddeler 29/00 'dan 37/00 'a kadar olanlar

Diğer spezifize edilmiş maddeler 25/00, 27/00, 39/00, 41/00,

45/00

1/00 Özgün işlemler yapma ile tanımlanmış olan kutu, karton kutu, zarf ya da çanta (torba) yapan makinalar(genel uygulama işlemleri yapan makinalar için, uygun altsınıflara bakınız)

1/02 . Yaprakları, blankları, ya da dokumaları besleme ya da yerleştirme

1/04 . . Yaprakları ya da blankları besleme

1/06 . . . İstiflerden

1/08 . . . Zarf ya da çanta (torba) yapma işlemleri

1/10 . . Dokumaları besleme ya da yerleştirme

1/12 . . Hava basıncı ya da emme aracılığı ile

1/14 . . Kesme, örneğin delmek, zımbalamak, yarmak, süslemek

1/16 . . Yapraklar ya da blank'lar oluşturmak için dokumaları kesmek

1/18 . . Dokumaları boylamasına yormak

1/20 . . Yaprakları ya da blankları kesmek

1/22 . . . Çentik açma, kapakların kenarlarını süslemek

1/24 . . . Pencere açıklıkları yapmak

1/25 . Yüzey işaretleme (materyali keserek 1/14) [2]

1/26 . Yaprakları, blankları ya da dokumaları katlamak

1/28 . . Mandreller etrafına, alt - oluşturan çalışanlar dahil

1/30 . . . Mandreller hareket ederken

1/32 . . . . . Dairevi bir yolda

1/34 . . . .Kendi eksenleri etrafında

1/36 . . Sabit üyelere sürekli aynı şeyi besleyerek, örneğin plakalar, oluklar gövdeler

1/38 . . . Üyeler boru - oluşturan olarak

1/40 . . . dahili hareket eden

1/42 . . . .harici hareket eden

1/44 . . Katlanır kalıplar içinden hareket eden plancerler aracılığı ile

1/46 . . . ve böyle hareket esnasında kenar duvarları birbirleri ile irtibatlandıran

1/48 . . . .kitleme kapaklarını katlama ya da altına kıvırma aracılığı ile

1/50 . . . . . Birbirine geçmiş çıkıntı ve oyuklar aracılığı ile

1/52 . . Karşılıklı hareket eden ya da salınan üyeler aracılığı ile örneğin plancerler ve kalıplar haricindeki parmaklar

1/54 . . . Hareket eden materyal üzerinde çalışan

1/56 . . Bıçaklar ile birarada - çalışan dönücü üyeler aracılığı ile

1/58 . . Hareket eden sonsuz kayışlar aracılığı ile

1/60 . . Karşı yüzey ya da kenarları bitiştirerek, bant ile bağlamak

1/62 . . Yapıştırıcılar aracılığı ile

1/64 . . Isı ya da basınç uygulayarak

1/66 . . . Yüksek frekanslı elektrik ile ısıtma

1/68 . . dikmek,, tel ile zımbalama ya da perçinlemek aracılığı ile

1/70 . . Köşe tel ile zımbalama aracılığı ile

1/72 . . Şeritler ya da yapraklar uygulama ve tesbit etme aracılığı ile

1/74 . Yardımcı işlemler

1/76 . . Yassılaştırılmış maddeleri açmak ve yaymak

1/78 . . . Mekanik olarak

1/80 . . . Pnömatik olarak

1/82 . . Pencereler

1/84 . . Subablar oluşturmak ya da subap ekleri uygulamak (subabların şişirilebilir elastik gövdelere bağlanmaları B 60 C 29/00)

1/86 . . Yekpare tutacaklar oluşturmak ya da ayrı tutacakları monte etmek (çok basamaklı işlemler aracılığı ile ayrı tutacaklar yapmak B 31 D 1/06)

1/88 . . Basma ya da kabartma

1/90 . . Başka şekilde sınıflandırılmamış olan yardımcıları tutturma, örneğin açma ya da kapama cihazları, yırtma tipleri

1/92 . . Teslim etme

1/94 . . . Tek başına ya da dizi halinde

1/96 . . . .üst üste gelen düzende

1/98 . . . İstiflerde ya da paketlerde

<u>Kutular ya da karton kutular yapmak için makinalar</u>

<u>Not</u>

Altsınıf başlığını takip eden Not (3)'e dikkat ediniz [4]

3/00 Tek parçalı yaprakları, blankları ya da dokumaları katlayarak kutular ya da karton kutular yapma

aracılığı ile tanımlanmış olan makinalar(5/00 grubu öncelik taşır)

3/02 . ve yaprakları, blank'ları ya da dokumaları beslemek ya da yerleştirmek için araçlara sahip olan

3/14 .