Uluslararası Patent Sınıflandırması B Sınıfı3

B 22 DÖKÜM; TOZ METALURJİSİ

B 22 C DÖKÜMHANE KALIPLAMASI (Genel olarak ateşe dayanıklı maddeleri kalıplama B 28 B)

Not:

Bu alt sınıf aşağıdakileri kapsar:

- Metalleri dökmek ya da diğer ateşe dayanıklı kalıpları dökmek için kalıpların yapımı;

- Bunlar için maddelerin seçimi ya da hasırlanması;

- Gerekli biçimler, işlemler, makineler, aksesuar araçlar ya da aletler

Alt Sınıf İndeksi

BİÇİMLER, BUNLARIN İMALİ
7/00, 3/00

KALIPLAR, DOLDURMA MALZEMELERİ; GENEL

KALIPLAMA İŞLEMLERİ; KALIPLAR VE DOLDURMA

MALZEMELERİ İÇİN KOMPOZİSYONLAR
9/00, 1/00, 3/00

KALIPLAMA MAKİNELERİ, BU MAKİNELERİ

İÇEREN İŞLEMLER 11/00'dan 19/00'a kadar olan gruplar

KALIPLAMA ALETLERİ 25/00

ALETLER YA DA DİĞER ARAÇLAR 5/00, 21/00, 23/00

1/00 Ateşe dayanıklı kalıp ya da doldurma maddelerinin kompozisyonları; Bunların tanecikli yapıları (genel olarak ateşe dayanıklı maddeler C 04 B 35/00) **Kalıpların yapımı ya da imalinde kimyasal ya da fiziksel özellikler**

1/02. Özel amaçlar için katkı maddesi ile karakterize edilmiş, örneğin indikatörler, çökme katkı maddeleri

1/04. Dökümanın korunması için, örneğin dekarbonizasyona karşı

1/06. . . Son derece okside edilebilir metalleri dökmek için

1/08. . Kalıbın çekmesini azaltmak için, örneğin yatırım dökmesi için

1/10. . Kalıp maddesinin sertleşme eğlimini etkilemek için (sadece birleştirici aracının sertleşme eğlimini etkileme 1/16)

1/12. . Sürekli kalıplar ya da doldurma maddeleri imal etmek için

1/14. . Şekli kalıptan ayırmak için

1/16. Bağlama aracılarının kullanımı ile karakterize edilmiş; bağlama aracılarının karışımı

1/18. . İnorganik aracıların

1/20. . Organik aracıların

1/22. . . Reçinelerin ya da kolofoların (Rosin)

1/24. . . Yağlı maddelerin; bunların damıtma artıklarının

1/26. . . Karbonhidratların; bunların damıtma artıklarının

3/00 Kalıptan, doldurma maddelerinin ya da şekillerinin yüzeylerini kaplamak için kompozisyonların seçimi

3/02. Vakum - mühürlü kalıplama için özel olarak uyarlanmış [6]

5/00 Bu amaç için özel olarak uyarlandığı sürece, kalıp maddesini düzeltmek ya da idare etmek için özel olarak tasarlanmış makineler ya da araçlar (genel uygulanabilirliğin, bakınız. ilgili yerler, örneğin B 28 C)

5/02. Mutlaka esas ya da ek olarak santrifujleme ile düzeltme

5/04. . Bileyerek karıştırarak, ya da yoğurarak

5/06. Eleyerek ya da manyetik olarak ayırarak

5/08. Püskürterek, soğutarak ya da kurtarak

5/10. Toz ayırarak

5/12. Küçük şişeler doldurmak için (sıkıştırmayla birlikte) 15/20'den 15/28'e)

5/13. . Vakum - mühürlü kalıplama sırasında [6]

5/14. Düzeltilmiş kalıp maddesi depolamak ya da idare etmek için donanım, bu tür madde hazırlamak için bir aletin parçasını oluşturma

5/16. . Taşıyıcılar ile ya da maddeyi beslemek için diğer donanımla

5/18. Kalıp maddeleri hazırlamak için aletler

7/00 Şekiller; Diğer sınıflarda sınıflandırılmadığı sürece bunların imali

7/02. . Kayıp şekiller

7/04. Şekil tabakları

7/05. . Vakum - mühürlü kalıplama için [6]

7/06. Doldurma maddesi kutuları

9/00 Kalıplar ya da doldurma maddeleri (özel dökme işlemleri için tek olarak uyarlanmış B 22 D): Kalıplama işlemleri (özel kalıplama makinelerinin kullanımı içeren işlemler, bakınız bu makineler için ilgili gruplar)

9/02. Kum kalıpları ya da biçimli dökmeler için benzer kalıplar

9/03. . Vakum - mühürlü kalıplama ile belirlenmiş [6]

9/04. . Kayıp şekillerin kullanımı

9/06. Biçimli dökmeler için sürekli kalıplar (külçeler için kalıplar B 22 D 7/06)

9/08. Erimiş metal sağlanmasına göre özellikler

9/10. Doldurma maddeleri; Doldurma maddelerinin imali ya da kurumu

9/11. . Vakum - mühürlü kalıplama için [6]

9/12. Kalıplama ya da doldurma maddelerini işleme, örneğin kurutma, sertleştirme

9/14. . Kalıpları ya da doldurma maddelerini kurutmak için özel olarak uyarlanmış donanım alet (13/08 öncelik taşır)

9/16. . . Hareketli kurutma donanımı

9/18. Cilalama

9/20. Yığın kalıpları, yani birçok kalıp ya da küçük şişenin düzenlenmesi

9/22. Değişik biçimli dökmeler için kalıplar

9/24. . Boş maddeler için

9/26. . . Yivli tüpler için, radyatörler

9/28. . Tekerlekler, toplar ya da tesviye ediciler için

9/30. . Zincirler için

<u>Kalıplar ya da doldurma maddeleri yapmak için kalıplama makineleri</u>

11/00 Parçaların güvenli düzenlenmesi ile karakterize edilmiş kalıplama makineleri

11/02. Bir ardışık işlemler döngüsü sırasında kalıpların hareket ettirildiği makineler

11/04. . Yatay bir rotatif tablo ya da taşıyıcı ile

11/06. . Dikey rotatif taşıyıcı ile

11/08. . Rotatif olmayan taşıma araçları ile, örneğin gezen platformlar ile

11/10. Sadece sıkıştırılma ile yapılan kum kalıplarının çıkarıldığı makinenin parçasını oluşturan bir ya da daha küçük şişe ile

11/12. Gezebilen kalıplama makineleri

13/00 Özel şekillerde kalıplar ya da doldurma maddeleri yapmak için kalıplama makineleri

13/02. Mastarlar ile donatılmış, örenğin süpürme işlemi için

13/04. . Rotatif mastarlar ile, örneğin bir sütun üzerinde düzenlenmiş

13/06. . Rotatif olmayan mastar ve rotatif küçük şişe ile

13/08. Kabuk kalıpları ya da kabuk doldurma maddeleri için

13/10. Borular ya da uzatılmış boş maddeler için

13/12. Doldurma maddeleri için

13/14. . Süpürerek, döndürerek ya da kaplayarak

13/16. . Bir kalıp içinden presleyerek

15/00 Sıkıştırma mekanizması ile karakterize edilmiş kalıplama makineleri; Bunların aksesuarları

15/02. Presleme araçları ile sıkıştırma

15/04. . Kas gücünü dahil ederek, örneğin elle işletilen kaldıraçlar

15/06. . Mekanik çarkları dahil ederek, örneğin krank (dişlileri) (15/04 öncelik taşır)

15/08. . Hava basınçlı ya da hidrolik mekanizmaları dahil ederek

15/10. . Sadece sarsma araçlarıyla sıkıştırma

15/12. . Mekanik çarkları dahil ederek

15/14. . Hava basınçlı ya da hidrolik mekanizmaları dahil ederek

15/16. . . Çerçevesine şoku azaltmayı sağlayarak özel araçları olan makine

15/18. . . . Ayrı şok emicileri aracılığıyla

15/20. Sadece santrifüj kuvvetleri ile sıkıştırarak

15/22. (15/23'e transfer edilmiş)

15/23. Gaz basıncı ya da vakumlu sıkıştırma [6]

15/24. . Kalıp maddelerinin serbest parçaları biçiminde sağlandığı üfleme araçlarını dahil ederek

15/26. . kalıp maddesinin sıkıştırılmış bir destek ya da benzeri biçimde sağlandığında itici araçlar içererek

15/264. . Kalıp maddesinin yüklenmesinden sonra sıkıştırma [6]

15/268. . . Patlayıcı yanmasını dahil ederek [6]

15/272. . . Basınç altında gaz depolanmasını dahil ederek [6]

15/276. . . Vakum ile örneğin vakum - mühürlü kalıplama işlemleri [6]

15/28. Aynı anda ya da ardışık olarak faaliyet gösteren farklı araçlarla sıkıştırma, örneğin, ilk üfleme ve son olarak presleme

15/30. . . Hem presleme hem de sarsma araçları ile

15/32. . . Sadece mekanik çarklar içererek

15/34. . . Sadece hava basınçlı ya da hidrolik mekanizmalar içererek

17/00 Şekli kalıptan ayırmak ya da küçük şişeyi ya da şekil tabağını döndürmek için mekanizma ile karakterize edilen kalıplama makineleri

17/02. İğne kaldırma düzenlemesi olan kalıplama makineleri

17/04. Damlatma - tabağı (tablası) kalıplama makineleri

17/06. Sıyırma tabakları (tablaları) kullanan kalıplama makineleri; sıyırma tabakları

17/08. Şekil tabağını ya da kalıbı yatay bir eksen çevresinde döndürmek için mekanizmaları olan kalıplama makinaları

17/10 . . Sadece şekil tabağını (tablasını) ve küçük şişeyi çevirme (17/14 öncelik taşır)

17/12 . . Şekil tabağı, küçük şişe ve sıkıştırma aracını bir birim olarak çevirme (17/14 öncelik taşır)

17/14 . . Kalıp masasının bir tarafına düzenlenmiş, tesviye etme masası kalıplama makineleri adı verilen

19/00 Kalıplama makineleri için bileşenler ya da aksesuarlar

19/01 . Mühürleme kaplaması uygulamak için araçlar [6]

19/02 . Kalıp masaları

19/04 . Özel olarak kalıplama makineleri için tasarlanmış kontrol etme araçları

19/06. Şekli silkelemek ya da serbest bırakmak için araçlar

21/00 Küçük şişeler; Bunların aksesuarları (sıyırma tabakları 17/06)

21/01. Vakum - mühürlü kaplama için [6]

21/02. Bölümlü küçük şişeler, yani bölünmüş, eklemli ya da değiştirilebilir yan bölümleri olan

21/04. Devrik çerçeveler; Alt levhaları ya da kalıp levhaları (şekil tabakları 7/04)

21/06. . Alt levhalar ya da kalıp levhaları

21/08. Sıkıştırma donanımı

21/10. . Kılavuzluk donanımı

21/12. Aksesuarlar

21/14. . Kalıplama maddelerini ya da doldurma maddelerini kuvvetlendirmek ya da sağlamlaştırmak için, örneğin iğneler, barlar

23/00 Aletler; kalıplamadan önce söz edilmemiş araçlar

23/02. Kalıpları ya da kaplama aletlerini kaplamak için araçlar

25/00 Dökümhane kalıplama araçları (kalıp maddeleri hazırlamak için 5/18; dökme aletleri ile birlikte B 22 D 47/02)

B 22 D METALLERİN DÖKÜMÜ; AYNI İŞLEMLER YA DA ARAÇLAR İLE DİĞER MADDELERİN DÖKÜMÜ (Plastik ya da plastik haldeki maddelerin biçimlenmesi B 29 C ; metalurjik işleme, metale eklenecek seçimi C 21, C 22)

<u>Not :</u>

Bu alt sınıfta, dökülecek her maddeden metal diye söz edilmektedir.

<u>Alt Sınıf İndeksi</u>

İLK İŞLEMELR 1/00

GÖSTERGE YA DA ÖLÇME
2/00

GENEL DÖKME İŞLEMLERİ;

BUNLARIN DONANIMI

Santrifüj dökme
13/00

Basınç kalıp dökmesi ya da enjeksiyon kalıp dökmesi
17/00

Basınç dökmesi, vakum dökmesi
18/00

Diğer işlemler 15/00, 23/00

ÜRÜNLERE KARAKTERİZE EDİLMİŞ DÖKME

Maden külçesi dökme 3/00, 5/00

Külçe dökme 7/00, 9/00

Sürekli dökme
11/00

Nesneler içinde, üstünde ya da çevresinde dökme
19/00

Diğer belirlenmiş amaçlar için dökme
25/00

ÖZEL METALLERİ DÖKME
21/00

SONRAKİ İŞLEMLER

Katılaştırılmamış metalin
27/00

Kalıplardan çıkarma
29/00

Soğutma
30/00

Artık maddeyi kesme
31/00

DİĞER DONANIM

İdare etmek için, sağlamak için 29/00, 33/00, 35/00, 37/00, 39/00, 41/00

Temizlemek için
43/00

Diğer amaçlar için
45/00

KONTROL ETME YA DA DENETLEME
46/00

DÖKME ALETLERİ
47/00

1/00 Dökmeden önce potadaki ya da sağlama kızaklarındaki erimiş kütlelerin işlenmesi (sürme - kapı tipinin kapatmalarında sınıflandırılmış, gaz enjeksiyonu ile ilgili özellikler 41/42, boşaltma - hortum başlarında sağlanmış 41/58)

2/00 Gösterge ya da ölçme araçlarının düzenlenmesi, örneğin erimiş kütlenin sıcaklığı ya da yapışkanlığı için [3]

<u>Maden külçelerinin dökümü, yani, sonraki eritme için uygun metal dökümler; Benzer dökümler</u>

3/00 Maden külçesi ya da benzerinin dökümü (erimiş metali taşımak için donanım 35/00)

3/02. Yatakların kalıplanması

5/00 Maden külçesi ya da benzerinin dökümü için makineler ya da araçlar

5/02. Rotatif dökme tabloları ile

5/04. Sonsuz dökme taşıyıcıları ile

<u>Külçelerin dökümü, yani sonraki tesviye etme ya da demir dövme için uygun metal dökümler</u>

7/00 Külçe dökme (erimiş metali taşımak için donanım 35/00)

7/02. Erişmiş haldeki iki ya da daha fazla farklı maddeden oluşan bileşik külçeleri dökme, yani birleşik olarak dökme

7/04. Boş külçeleri dökme

7/06. Külçe kalıpları ya da bunların imali

7/08. . Bölünmüş külçe kalıpları

7/10. . Bunların sıcak tepeleri

7/12. Aksesuarlar, örneğin toplaştırmak için, sıçramayı önlemek için

9/00 Külçeler dökmek için makineler ya da aletler

<u>Özel dökme işlemleri; Bunların makineleri ya da aparatı</u>

11/00 Metallerin sürekli dökülmesi, yani belirsiz uzunluklarda dökme (metal çekme, metal kalıptan çıkarma B 21 C)

11/01. Kalıplar olmadan, örneğin eriyik yüzeylerde [2]

11/04. Açık uçlu kalıpların içine, örneğin titreyen duvarları olan kalıplar (11/06, 11/07 öncelik taşır) [3]

11/06. . Gezen duvarları olan kalıpların içine, örneğin topları tabakları, kemerleri, tırtılları (11/07 grubu öncelik taşır) [3]

11/07. Kalıpları yağlama [3]

11/08. Dökme işlemini başlatmak için aksesuarlar

11/10. . Erimiş metal sağlamak ya da işlemek için aksesuarlar (41/00 öncelik taşır)

11/12. Döküm stoğunun sonraki işlenmesi için aksesuarlar (sürekli dökmeden hemen sonra tesviye etme B 21 B 1/46, 13/22) [3]

11/124. .